



## AIR Intelligence™

### Sistema excepcional para detección de humo por aspiración diseñado para proteger los proyectos de pequeñas y medianas aplicaciones.

El AIR-Intelligence ASD-320 tiene una sensibilidad inigualable de gran potencia, proporcionando la más temprana advertencia de incendio incipiente para las pequeñas y medianas aplicaciones.

### Óptimo Rendimiento y Fiabilidad

El ASD-320 incorpora muchas características únicas para aumentar el máximo de rendimiento y fiabilidad en comparación con otros sistemas de detección de humo por aspiración. Utiliza ClassFire™ (Perceptiva Artificial Intelligence) sistema patentado de inteligencia artificial perceptivo, que asegura que el detector opere a su óptima sensibilidad para el ambiente en que protege. Como ejemplo, el detector se ajusta haciéndose altamente sensible a una sala de computadoras o reduce la sensibilidad en una planta de harina.

ClassiFire hace la configuración automática del detector durante la operación inicial y en funcionamiento. Ajustando la sensibilidad automáticamente a los niveles óptimos por los cambios que se producen en el ambiente a proteger. El tecnología de discriminación por láser por polvo y su sistema de eliminación (LDD) lo hacen adecuado para una amplia gama de entornos incluyendo los de extrema suciedad y polvo.

El ASD-320 proporciona cuatro niveles de alarma y tiene rangos de sensibilidad que se extienden desde "Hipersensibles" a "baja" sensibilidad (0.0015% a 25%Obs/m) o (0.00046 a 7.62%Obs/ft). La carcasa de acero se monta en una estación de acoplamiento la cual permite la conexión hacia los de tubos de muestreo y cableado sin tener al detector en el lugar para evitar cualquier posible daño durante el proceso de instalación. Se recomienda un máximo de 100 m lineales de tubería con 50 orificios de muestreo.

ASD-320 se despacha con 2 salidas de relés, falla y fuego. Se puede adicionar una tarjeta para agragar 4 salidas adicionales para alarma, falla y tres entradas programables para la interfaz con paneles de alarma de incendio y BMS (Building Management System).

### Opciones Disponibles:

- Tarjeta de relés adicionales.
- Detector autónomo ó con Módulo de Comando.
- Compatible con software SenseNet para monitoreo remoto y conectar hasta 127 lazo.
- Anunciadores disponibles.

### Aprobado

Por el cULus y FM.  
Otras certificaciones están en proceso.



### Características principales:

- Ideal para las pequeñas y medianas aplicaciones
- Alta sensibilidad proporcionada por tecnología LASER basada en dispersión de luz en el interior de la cámara Detección por densidad de partículas de humo)
- Sistema único de inteligencia Artificial Perceptiva, ClassiFire™ ajusta en forma dinámica los parámetros de funcionamiento.
- Tecnología patentada Dual LDD 3D™ Láser de Discriminación de polvo y sistema de eliminación, impiden falsas alarmas debidas al polvo.
- Puerto RS-485 interconexión en red y comunicación remota
- Dos tubos de muestreo, para una longitud total de 100 m lineales de tubería con 50 orificios de muestreo.

### Software remoto de PC

Todos los detectores de AIR-Intelligence se suministran con el software de PC de configuración remota, que permite una configuración fácil de sistema, registro visual de eventos, comprobación del sistema y la capacidad de ver ClassiFire Artificial Intelligence en tiempo real.



## Aplicaciones Clave:

- Misión crítica- donde la detección temprana es requerida.
- Altas corrientes de aire presentes.
- Ambientes hostiles, sucios.
- Donde los mecanismos de detección ser discretos.
- Areas sujetas a estratificación de humo
- Donde el acceso al mantenimiento es impráctico



## Especificaciones

|   |  |
|---|--|
| Número del modelo                                 | ASD-320  |
| Área de cobertura                                 | 929 sq. m  |
| Principios de detección                           | Dispersión de luz LASER para detección por densidad y evaluación de partículas |
| Principios de discriminación de polvo             | 3D3 discriminación de polvo por laser (LDD)                                    |
| Alcance de Sensibilidad                           | 0.0015% to 25% Obs/m   |
| Alcance de sensibilidad de partículas             | 0.003μ to 10μ  |
| Entrada de las tuberías de muestreo               | Dos (2)  |
| Enchufe del tubo de escape                        | Uno (1)  |
| Total de tubería de muestreo                      | 100 metros lineales como máximo  |
| Diámetro de la tubería de muestreo                | 27 mm O/D  |
| Numero de orificios de muestreo                   | 25 por tubo (50 en total)  |
| Programación                                      | Módulo de comando o PC vía RS-232/RS-485                                       |
| Nivel de alarma                                   | 4 (auxiliar, pre-alarma, fuego 1 y fuego 2)                                    |
| Bus de datos                                      | RS-485   |
| Distancia máxima de comunicación entre detectores | 1219.2 metros  |
| Suministro de voltaje                             | 21.6V - 26.4 VDC   |
| Consumo de corriente                              | 400 mA @ 24 VDC  |
| Rango de temperatura en funcionamiento            | ANSI/UL 268: -10° to 38°C<br>CEA 4022: -10° to 60°C                            |
| Peso  | 3.8 kg   |
| Dimensiones                                       | 330 mm largo x 220 mm alto x 85 mm ancho                                       |
| Rango de Operación en Humedad                     | 0 - 90% (sin condensación)   |
| Protección  | IP-50  |

## Aplicaciones

- Almacén de documentos
- Almacén de refrigeración
- Áreas de preparación de comida
- Áreas textiles
- Atrios
- Cárceles
- Bodegas y almacenes de distribución
- Centro de computación
- Centro de datos (EDP)
- Centro de reciclaje
- Cuarto de motores
- Edificaciones históricas
- Escaleras eléctricas
- Fábrica de papel
- Gabinetes de computadoras
- Habitaciones estériles
- Hangares para aviones
- Hospitales
- Lobby de hotel
- Museos
- Planta de harina
- Plantas de tabaco
- Reciclaje de madera
- Residencias de alta clase
- Techos altos y pisos elevados
- Terminales de aeropuerto
- Transportadores de carbón
- Túneles del metro
- Trayectorias de cableado



USA: Mebane, NC [www.edwardsutcofs.com](http://www.edwardsutcofs.com)  
Canada: Owen Sound, ON [www.chubbedwards.com](http://www.chubbedwards.com)

© 2013 UTC Climate Controls & Security.

E--002 Rev. AB

Efectivo: Abril 2010